
Ático en Altos de los Monteros**Referencia: R5021158**

Dormitorios: 3

Baños: 3

M²: 395

Precio: 1.300.000 €

Estado: Venta

Tipo de propiedad: Ático

Plazas: por petición

Descripción: Ubicado en la encantadora urbanización de estilo andaluz de Pueblo Los Monteros en Altos de Marbella, este extraordinario apartamento combina la elegancia tradicional con la sofisticación moderna. Originalmente dos propiedades dúplex separadas lado a lado, esta residencia ha sido hábilmente combinada en un único y amplio apartamento mediante la eliminación de la pared divisoria de abajo y arriba, creando un diseño abierto y sin fisuras. La propiedad conserva dos cocinas totalmente equipadas, ofreciendo flexibilidad para el entretenimiento, la vida de la familia extendida, o el potencial de alquiler, manteniendo al mismo tiempo una sensación cohesiva y espaciosa. El original de 2 apartamentos, dormitorios principales se han reformado en un dormitorio principal más grande con un baño más grande. Este apartamento de varios niveles cuenta con 2 dormitorios más de tamaño generoso, perfecto para familias o invitados, y cada uno con su cuarto de baño. Cada nivel ofrece impresionantes vistas al mar, llenando la casa de luz natural y realzando su ambiente aireado y contemporáneo. Los acabados de alta calidad y los cuidados detalles de diseño reflejan el encanto de la arquitectura andaluza a la vez que proporcionan todas las comodidades de la vida moderna. Situada en la serena y prestigiosa zona de Altos de Los Monteros, esta propiedad ofrece una escapada tranquila rodeada de pintorescas calles, pero a sólo unos minutos de las playas de Marbella, renombrados campos de golf y vibrantes restaurantes y lugares de ocio. Ideal para aquellos que buscan un hogar único y espacioso en un entorno exclusivo, este apartamento es una joya rara en la Costa del Sol. *Este apartamento incluye 4 plazas de garaje subterráneo asignadas, y un trastero* Gatos de comunidad: 367 euros al mes Gastos de IBI: 1960 euros al mes Ático Duplex 1 Interior Superficie Construida: 131m² Terrazas: 56m² 2 x Plaza de Parking Subterráneo: 12m² Ático Duplex 2 Superficie Interior Construida: 138m² Terrazas: 70m² 2 x Plaza de Parking Subterráneo: 12m²

Destacado:

Primera línea de golf, Piscina, Aire acondicionado, Calefacción, Vistas al mar, Vistas a la montaña, None, Parking, Vacacional, Lujo, Reventa